



LISTADO DE EQUIPOS			
Código	Equipo	Código	Equipo
AG-201	Agitador 1 (de la mezcla de sales fundidas)	I-205	Intercambiador de calor 5 (refrig. de disolvente)
AB-201	Absorbedor (recuperación de AM)	I-210	Intercambiador de calor 10 (refrig. de sales)
COM-201	Soplante de aire	I-211	Intercambiador de calor 11 (refrig. de sales)
D-201	Destilación 1 (a vacío)	M-201	Mezclador de <i>n</i> -butano y aire
D-202	Destilación 2 (eliminación de comp. ligeros)	R-201	Reactor
D-203	Destilación 3 (eliminación de disolvente)	T-201	Tanque de <i>n</i> -butano
F-201	Filtro rotatorio (eliminación de ácido fumárico)	T-202	Tanque de agua
I-201	Intercambiador de calor 1 (vaporizador de <i>n</i> -C ₄)	T-204	Vaporizador de <i>n</i> -butano
I-202	Intercambiador de calor 2 (recalentador de <i>n</i> -C ₄)	T-205	Tanque de AM puro
I-203	Intercambiador de calor 3 (refrigerante de gases)	T-206	Tanque de residuos
I-204	Intercambiador de calor 4 (refrigerante de gases)	T-207	Tanque de residuos (ftalato de dibutilo)

Variable	Corriente	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	46	48
Temp. (°C)		20	47	110	20	121	120	410	260	135	105	70	143	214	240	111	245	30	35	35	35	56
Presión (atm)		5	3.5	3.5	1	2.2	2	1.65	1.6	1.56	1.5	0.065	1.41	1.36	1.36	1.41	0.115	3	1.54	1.54	1.54	1.5
Fracción de vapor		0	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
<i>n</i> -C ₄ (kg/h)		1263	1263	1263	---	---	1263	189	189	189	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	189
N ₂ (kg/h)		---	---	---	27936	27936	27936	27936	27936	27936	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	27936
O ₂ (kg/h)		---	---	---	7495	7495	7495	5084	5084	5084	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	5084
AM (kg/h)		---	---	---	---	---	---	1270	1270	1270	1262	1251	1251	1250	1	---	---	---	---	---	---	8
CO (kg/h)		---	---	---	---	---	---	290	290	290	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	290
CO ₂ (kg/h)		---	---	---	11	11	11	491	491	491	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	491
H ₂ O (kg/h)		---	---	---	333	333	333	1752	1752	1752	11	8	1	1	---	7	---	---	---	---	---	1741
Ác. Mal. (kg/h)		---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Ác. Fum. (kg/h)		---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	14	14	14	---	---	---
Ftalato de dibutilo (kg/h)		---	---	---	---	---	---	---	---	---	16275	67	67	---	67	---	16275	16275	---	16275	10	---
Ác. Acét. (kg/h)		---	---	---	---	---	---	11	11	11	1	1	---	---	---	1	---	---	---	---	---	10
Ác. Acríl. (kg/h)		---	---	---	---	---	---	13	13	13	7	7	2	2	---	5	---	---	---	---	---	6
m (kg/h)		1263	1263	1263	35774	35774	37037	37037	37037	37037	17556	1334	1321	1253	68	13	16289	16289	14	16275	10	35757
Q (m³/h)		2.18	150	186	30060	18388	20523	43896	35325	27724	17	1.04	1.11	1.14	0.08	0.01	16	16	0.01	16	0.01	22993

Nota: Para conocer las características del resto de corrientes de proceso, consultar el apartado 2.6. de la Memoria.

PLANTA DE PRODUCCIÓN SINTÉTICA DE ANHÍDRIDO MALEICO EN CARTAGENA (MURCIA)		UNIVERSIDAD DE GRANADA DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA QUÍMICA	
Autor JOSÉ ANTONIO VELLIDO PÉREZ		Firma 	
Fecha SEPT/2014	Plano DIAGRAMA DE FLUJO	N° de plano P-03	
Escala N/S			