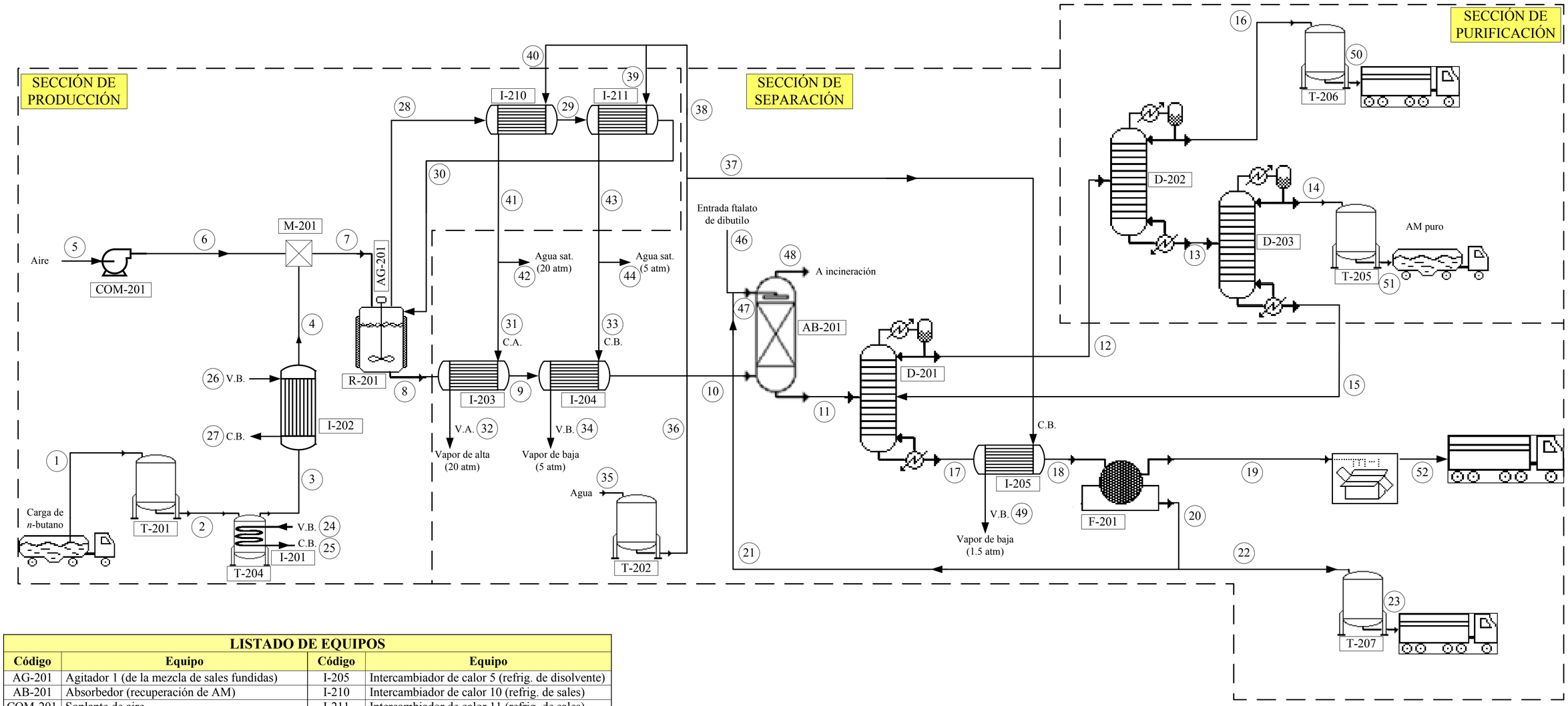

LISTADO DE EQUIPOS

Código	Equipo	Código	Equipo
AG-201	Agitador 1 (de la mezcla de sales fundidas)	I-205	Intercambiador de calor 5 (refrig. de disolvente)
AB-201	Absorbedor (recuperación de AM)	I-210	Intercambiador de calor 10 (refrig. de sales)
COM-201	Soplante de aire	I-211	Intercambiador de calor 11 (refrig. de sales)
D-201	Destilación 1 (a vacío)	M-201	Mezclador de *n*-butano y aire
D-202	Destilación 2 (eliminación de comp. ligeros)	R-201	Reactor
D-203	Destilación 3 (eliminación de disolvente)	T-201	Tanque de *n*-butano
F-201	Filtro rotatorio (eliminación de ácido fumárico)	T-202	Tanque de agua
I-201	Intercambiador de calor 1 (vaporizador de *n*-C_4)	T-204	Vaporizador de *n*-butano
I-202	Intercambiador de calor 2 (recalentador de *n*-C_4)	T-205	Tanque de AM puro
I-203	Intercambiador de calor 3 (refrigerante de gases)	T-206	Tanque de residuos
I-204	Intercambiador de calor 4 (refrigerante de gases)	T-207	Tanque de residuos (ftalato de dibutilo)

Variable \ Corriente	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	46	48
Temp. (ºC)	20	47	110	20	121	120	410	260	135	105	70	143	214	240	111	245	30	35	35	35	56
Presión (atm)	5	3.5	3.5	1	2.2	2	1.65	1.6	1.56	1.5	0.065	1.41	1.36	1.36	1.41	0.115	3	1.54	1.54	1.54	1.5
Fracción de vapor	0	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
***n*-C_4 (kg/h)**	1263	1263	1263	---	---	1263	189	189	189	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	189
N_2 (kg/h)	---	---	---	27936	27936	27936	27936	27936	27936	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	27936
O_2 (kg/h)	---	---	---	7495	7495	7495	5084	5084	5084	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	5084
AM (kg/h)	---	---	---	---	---	---	1270	1270	1270	1262	1251	1251	1250	1	---	---	---	---	---	---	8
CO (kg/h)	---	---	---	---	---	---	290	290	290	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	290
CO_2 (kg/h)	---	---	---	11	11	11	491	491	491	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	491
H_2O (kg/h)	---	---	---	333	333	333	1752	1752	1752	11	8	1	1	---	7	---	---	---	---	---	1741
Ác. Mal. (kg/h)	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Ác. Fum. (kg/h)	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	14	14	14	---	---	---
Ftalato de dibutilo (kg/h)	---	---	---	---	---	---	---	---	---	16275	67	67	---	67	---	16275	16275	---	16275	10	---
Ác. Acét. (kg/h)	---	---	---	---	---	---	11	11	11	1	1	---	---	---	1	---	---	---	---	---	10
Ác. Acríl. (kg/h)	---	---	---	---	---	---	13	13	13	7	7	2	2	---	5	---	---	---	---	---	6
m (kg/h)	1263	1263	1263	35774	35774	37037	37037	37037	37037	17556	1334	1321	1253	68	13	16289	16289	14	16275	10	35757
Q (m^3/h)	2.18	150	186	30060	18388	20523	43896	35325	27724	17	1.04	1.11	1.14	0.08	0.01	16	16	0.01	16	0.01	22993

Nota: Para conocer las características del resto de corrientes de proceso, consultar el anexo A1.2. del Estudio de Viabilidad

PLANTA DE PRODUCCIÓN SINTÉTICA DE ANHÍDRIDO MALEICO EN CARTAGENA (MURCIA)

Autor: JOSÉ ANTONIO VELLIDO PÉREZ
Firma
UNIVERSIDAD DE GRANADA
DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA QUÍMICA

Fecha: SEPT/2014
Escala: N/S
Plano: DIAGRAMA DE FLUJO (SEGUNDA ALTERNATIVA)
Nº de plano: EV-07